

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์จำเป็น  
ของบริษัทที่ได้รับส่งเสริมการลงทุน



นรินทร์ ศักดิ์เศรษฐ์  
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน  
[nirinthon@boi.go.th](mailto:nirinthon@boi.go.th) โทร. 02-553-8241

## เนื้อหาโดยสรุป

1. สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
2. คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
3. การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36
4. การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
5. ข้อควรระวังในการใช้สิทธิประโยชน์

## สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

### มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

### มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

### มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

## คำจำกัดความ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

**วัตถุดิบ (Raw Material)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

**วัสดุจำเป็น (Essential Material)** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ดังกล่าว

## การใช้สิทธิมาตรา 36

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 6 เดือน
- การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำลังการผลิตไม่เกิน 6 เดือน

## เงื่อนไขการใช้สิทธิ

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุประสงค์ที่ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช่ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิ

## บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้า แบ่งเป็น 2 ประเภท

- **ชื่อหลัก** ใช้เพื่อกำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า
- **ชื่อรอง** ใช้เพื่อการส่งป้อนวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า



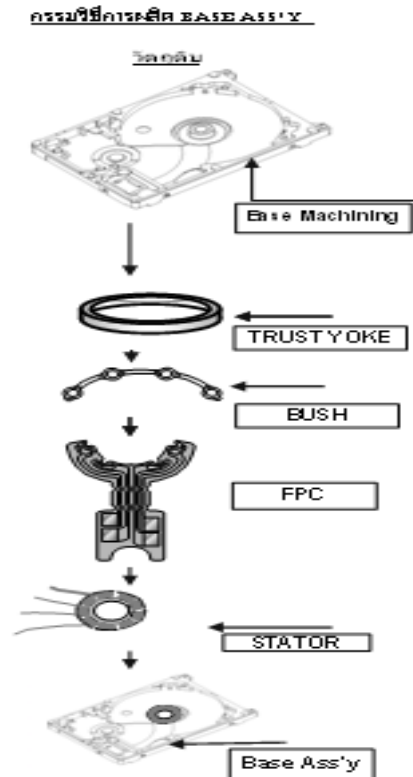
หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อหลัก	เป็นชื่อ <b>common name</b> เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต
	วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ
	หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อรอง	ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อรอนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
	ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน
	ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร ( 8 หลัก)
	หน่วยของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากรเท่านั้น (Unit Code)

## ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 6 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXX	500,000	บูชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXX		บูชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXX		วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก

**ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK**



**ขั้นตอนการผลิต**

- 1) ทำความสะอาด Base Machining ด้วย Washing machine
- 2) นำไปติดตั้งชิ้นส่วนต่างๆ เช่น Thrust Yoke, Bush, FPC, และอื่นๆ (ขึ้นอยู่กับ model ของ motor) ด้วยกาว Adhesive เครื่องจักรที่ใช้ :
  - Pressi Fit machine
  - Adhesive Apply machine
  - Oven
  - Air leak Tester
- 3) ตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนด้วยเครื่อง :
  - High Checker machine / Hi pot check machine
  - กล้อง Microscope
- 4) บัดกรีสายไฟ (Wire) ด้วย Solder mahine
- 5) ตรวจสอบอีกครั้งก่อนบรรจุหีบห่อ

## ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	Model A-1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น	Model A-2 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น	รวม
000001	BASE MACHINING (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000002	YOKE (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000003	BUSH (PC)	1	500,000	0	0	500,000
000004	FLXIBLE PRINTED CIRCUIT(PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000005	STATOR (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000

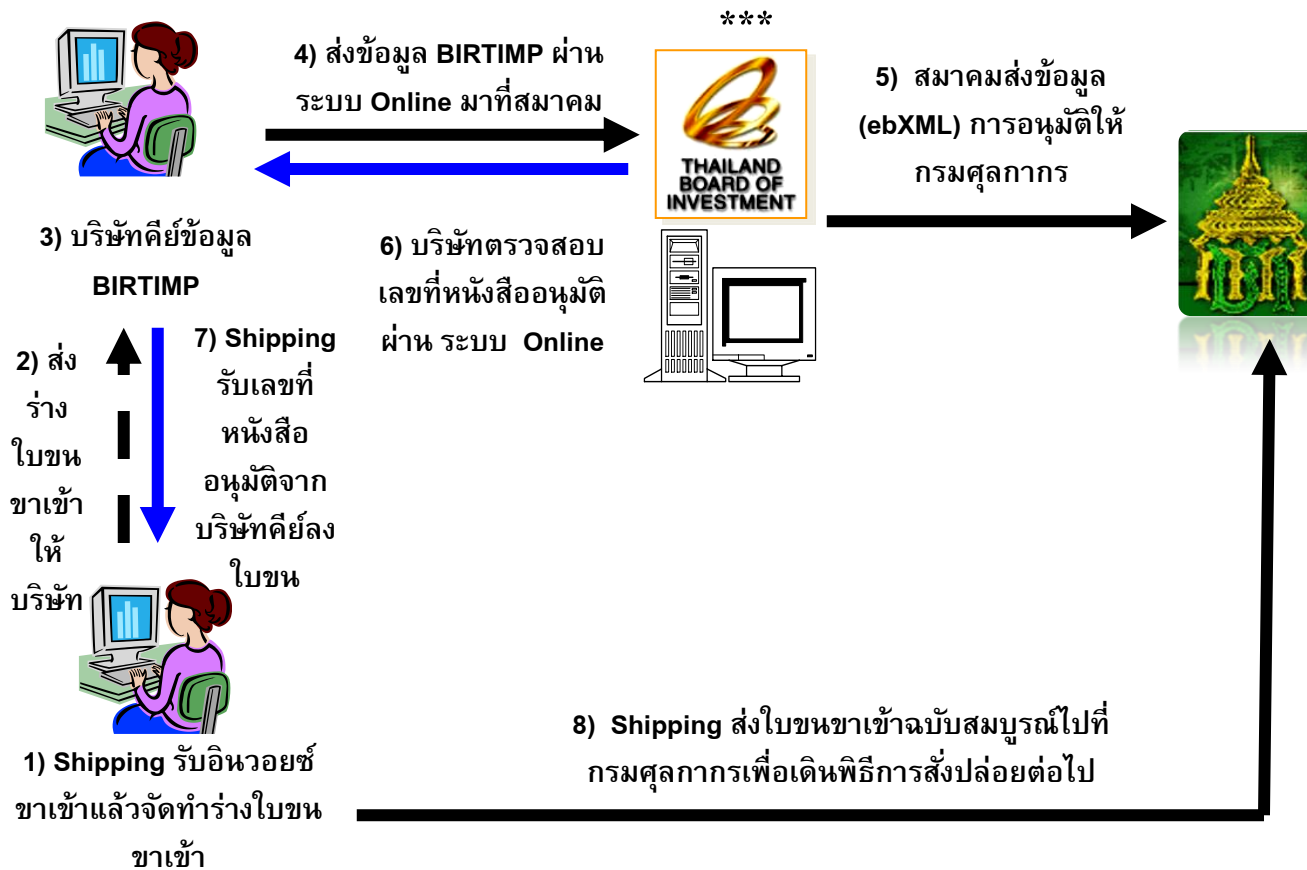
## การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

## ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 6 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXX	500,000	นู๊ชรองเพลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXX		นู๊ชรองเพลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXX		วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก
R000006	RETURN BASE ASSEMBLY	RETURN BASE ASSEMBLY	C62	XXXXXXXXX	100,000	สินค้าที่นำกลับมาซ่อมแซม

## ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร





## ขั้นตอนการส่งปล่อย (BOI)

1. ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยทุกรายการวัตถุดิบที่ผู้ได้รับการส่งเสริมยื่นขออนุมัติ และส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากร
2. ระบบจะตรวจสอบภายหลังหากพบว่าเป็นรายการวัตถุดิบที่ไม่อยู่ในข่ายที่ได้รับสิทธิประโยชน์ สำนักงานฯ จะเพิกถอนสิทธิประโยชน์สำหรับวัตถุดิบตามสภาพของของ ราคา และอัตราภาษีที่เป็นอยู่ ณ วันนำเข้า

## การขออนุมัติตั้งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

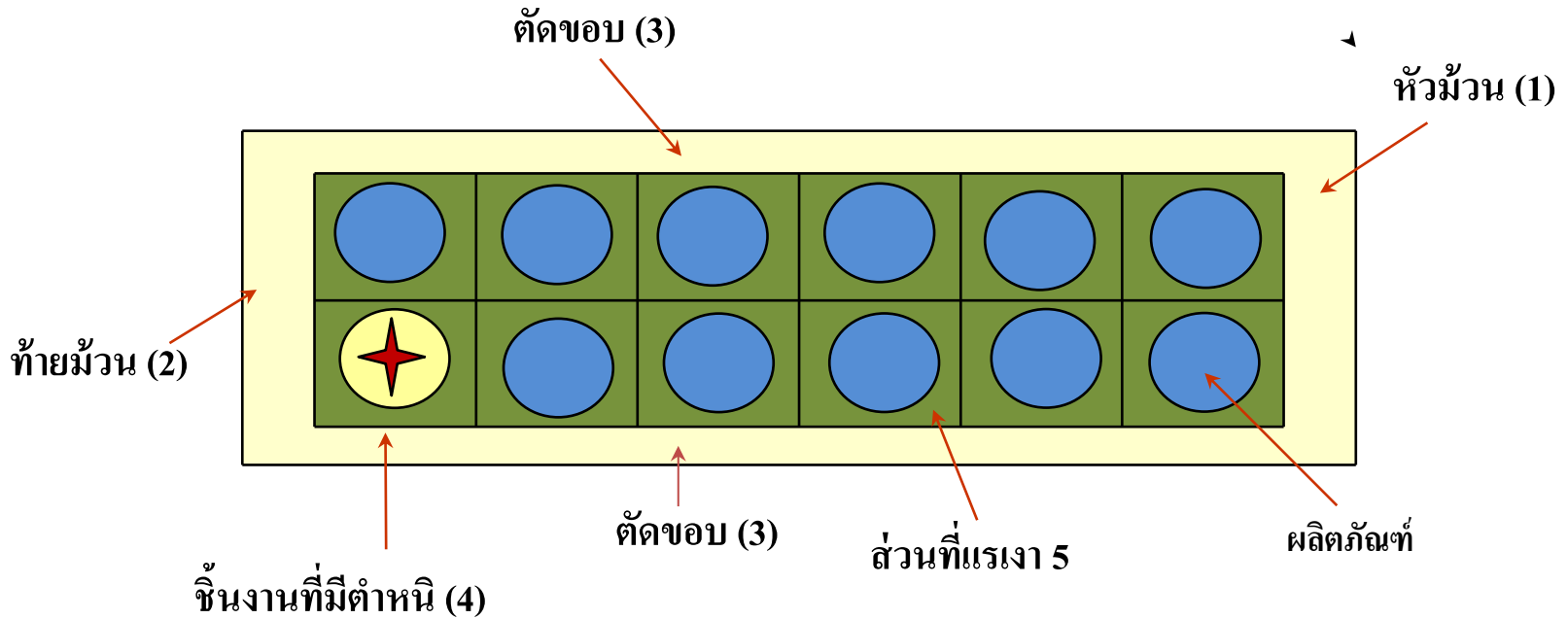
ชื่อของวัตถุดิบ ต้องตรงตามรายการสินค้าที่สำแดงในใบขนสินค้าขาเข้า หน่วยของวัตถุดิบ ต้องตรงกับรหัสสถิติของกรมศุลกากร ปริมาณของวัตถุดิบที่ใช้ในการนำเข้า ต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ จึงจะสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยยกเว้นอากรขาเข้าตามมาตรา 36 ได้

## การลงบัญชีส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

นำเข้าจาก	การส่งปล่อย	การบันทึกบัญชี RMTS
ต่างประเทศ	ส่งปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
เขตปลอดอากร	ส่งปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
คลังสินค้าทัณฑ์บน	ส่งปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1)	ไม่ต้องส่งปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก
มาตรา 19 ทวิ	ไม่ต้องส่งปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก

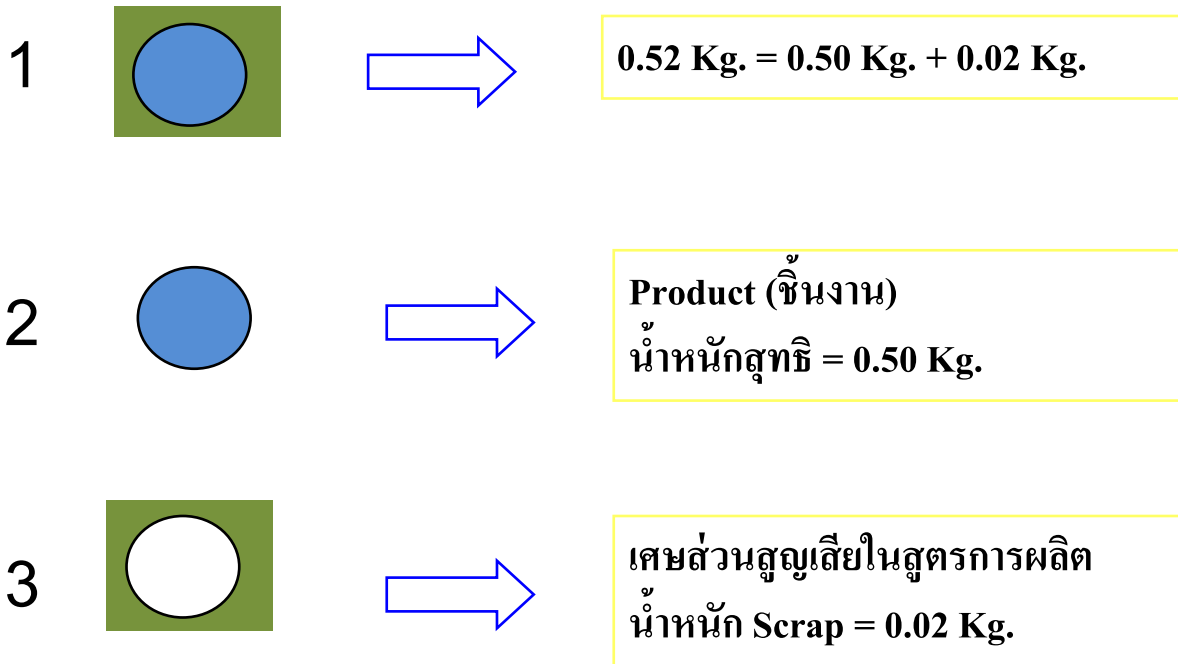
## การขออนุมัติสูตรการผลิต

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่



ส่วนสูญเสียในสูตร  
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร  
1, 2, 3, 4



## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ SHAFT รุ่น S-001

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน 10,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณส่วนสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณการใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 6 เดือน
000001	Steel Sheet	KGM	0	0	0	
000002	Steel Bar	KGM	0.500	0.100	0.600	
000003	Copper Sheet	KGM	0	0	0	
000004	Steel Wire	KGM	0	0	0	

## ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออกกับข้อมูลของ กรมศุลกากรและระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี



## ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

1. เลขที่ใบอนุญาตออก
2. วันที่รับบรรจุ status 04
3. ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
4. ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
5. ปริมาณที่ส่งออก
6. หน่วยของสินค้า
7. เลขที่บัตรส่งเสริม

## การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง **BOI LICENSE** ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง **ENGLISH DESC.** ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **PRODUCT CODE** ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **UNIT** ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

## การระบุ Vender ID

1. ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับสิทธิ และประโยชน์ BOI
2. การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product) และชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิตของ Vender ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ

## ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะไม่อนุญาต ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ในใบขนขาออก

### ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็คววันที่ส่งออกในใบขนเป็นหลัก

## การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

### การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

### การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

## การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสมาคมนักลงทุนเพื่อระบยอดภายใน 1 เดือน

## การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

### การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกภายใน 1 ปี นับแต่วันหมดสิทธิ

การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่ จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไป  
นอกสถานที่

## การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36

1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาในระหว่างได้รับสิทธิประโยชน์หรือหมดสิทธิแล้วไม่เกิน 6 เดือนนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
3. ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี



## การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ผลิตและส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ ตัดบัญชีและปิดบัญชีภายใน 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชีต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

## ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออก และ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์

## ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรุปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

## ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิ์การตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

## วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

### ส่วนสูญเสียในสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

### ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- การขออนุมัติส่งไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- การขออนุมัติบริจาค

## วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย ให้นำเป็น  
รายได้ของโครงการและอยู่ในข่ายได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตาม  
มาตรา 31



# Q&A